

Les marteaux

Dans cette section, nous incluons tous les types d'outils qui servent à marteler le métal dans une boutique de forge. C'est-à-dire les marteaux, les dégorgeoirs ("flatteurs"), les laminoirs-étireurs ("fouleurs"). Cette catégorie d'outils, avec celle des pinces, sont les deux principaux instruments de travail du forgeron, les autres catégories sont des outils d'appoint servant de complément.

L'emploi d'un type de marteau pl tôt qu'un autre type dépend du goût de chaque forgeron. D'ailleurs, généralement, quand un forgeron a trouvé le modèle de marteau qui lui convient, le marteau en question ne se sépare jamais de son possesseur. Le forgeron emploie presque exclusivement le modèle qu'il a choisi et n'accepte pas que quelqu'un d'autre s'en serve comme il ne veut pas se servir du marteau de quelqu'un d'autre. Le marteau devient alors partie intégrante de son avant-bras.

L'enclume

C'est sur l'enclume que s'effectue tout le martelage dans une boutique de forge. La bigorne est employée pour courber le fer. Le trou, à l'une des extrémités, reçoit des dessous d'étampes, de dégorgeoirs et les tranches. Celle-ci est fixée sur une bûche de bois franc.



73-10822

Marteau à panne sphérique

(A-2905)

Ce type de marteau existe en plusieurs grosseurs dont les poids varient

entre 8 onces et 3 livres et 8 onces. Celui qui est le plus généralement employé est celui de deux livres. Il s'emploie pour aplanir, agrandir, courber, étendre, redresser, en résumé pour tous les types de travaux sur métal. On peut l'employer également pour river.



73-9562

35 cm x 12 cm

Marteau affûteur

(A-2909)



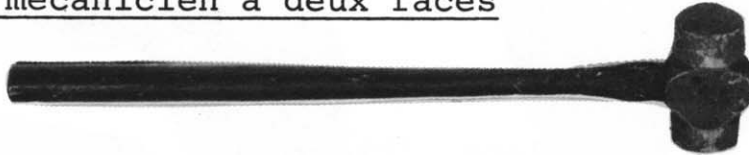
73-9559

Marteau employé généralement pour étendre le métal. Il joue aussi le même rôle que le marteau à panne sphérique.

50 cm x 11 cm

Marteau de mécanicien à deux faces

(A-2910)



73-9560

Ce marteau a deux faces de façon à prolonger sa durée. Il s'emploie dans les mêmes conditions que le marteau de machiniste.

42 cm x 8 cm

Marteau à marquer

(A 2921)

Marteau dans lequel le forgeron a gravé ses initiales, il s'en sert pour marquer les ouvrages dont il est particulièrement fier.

34 cm x 16 cm



73-10074

Dessus de dégorgeoir - "Fouleur"

(A-2963)

Instrument utilisé pour refou-
ler le métal.



73-10075

Dessous de dégorgeoir

(A-2966)

Cette pièce est insérée dans l'enclume.
On peut s'en servir en utilisant le
dessus de dégorgeoir comme marteau.



73-10112

Laminoir-étireur à surface plane. "Flatteur"

(A-2958)

Le laminoir-étireur est fait avec le même
type d'acier qui sert à couler les en-
clumes. On l'utilise pour la finition
d'un objet pour lui donner plus de
résistance et effacer les marques que
laisse le martelage. On promène le
laminoir-étireur sur l'objet chaud en
frappant dessus avec un marteau ou une masse.

12 cm x 6 cm



73-10114

Les étampes



Illustration de l'utilisation de l'étampe en forme de pont.

73-10183



Etampe en forme de pont

(A-3102)

Idéal pour remodeler les mâchoires d'une clef anglaise, d'une fourche ou de tous autres objets fourchus. On peut également s'en servir comme tranche ce qui protège les bords de l'enclume.

23 cm x 17 cm



73-10157

Dessous d'étampe

(A-2949)

Il sert de forme autour de laquelle on façonne la feuille du métal pour en faire une gaffe qui sera posée sur une hampe en bois.

53 cm x 5 cm

Etampe pour le travail des fers à chevaux

(A-2984)

Lorsque le forgeron est à court de fers à chevaux manufacturés ou qu'il veut donner forme spéciale à un fer à cheval, il utilise cette étampe pour faire la rainure dans le fer, afin de pouvoir y percer des trous pour planter les clous.

17 cm x 7 cm



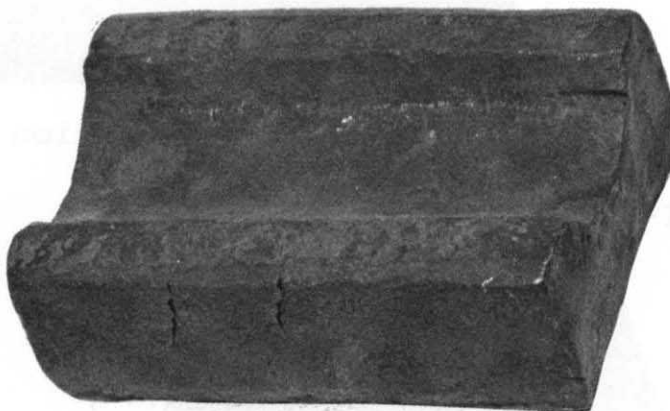
73-10762

Etampe

(A-3000)

Etampe pour appuyer un objet rond pendant qu'on le martelle pour lui donner la forme voulue, ou pour donner une forme cylindrique à un objet plat.

11 cm x 7 cm



73-10213

Dessus d'étampe en forme de demi-cylindre

(A-2962)

Etampe ayant la tête creuse en forme de demi-cylindre.

38 cm x 7 cm



73-10084