

Les filières et les cloutières

Généralement, M. Paquet achetait ses boulons, écrous et vis d'un commis-voyageur qui faisait régulièrement le tour des forgerons aux alentours de Québec. Il arrivait, cependant, qu'il épuise sa réserve avant qu'il n'ait eu le temps de la renouveler. Il devait donc pouvoir s'en fabriquer au besoin. Aussi avait-il à portée de la main les outils nécessaires pour filer les vis ou écrous de la grosseur voulue au moment voulu.

La technique est très simple. On installe sur l'étau une tige en métal du diamètre requis puis on tourne la filière autour pour filer la tige. Pour faire un écrou, la technique est aussi simple, on installe un taraud sur la filière et on file par l'intérieur un bout de tige du diamètre requis.

Pour faire les têtes de boulons, de clous ou de vis, le forgeron se sert de la "clouyère". La tige portée au rouge dont on a légèrement aplati une extrémité est enfilée dans un des trous de la "clouyère". La partie renflée qui accroche au trou de la "clouyère" est forcée au marteau et prend la forme du trou.

M. Paquet possédait une douzaine de filières de différentes grosseurs ainsi que six modèles de cloutières.

Filière

(A-2968)

Filière moderne pour filer les
écrous, etc.

20 cm x 5 cm

73-10801

Cloutière

Utilisée pour faire des têtes
de boulons.

42 cm x 5 cm

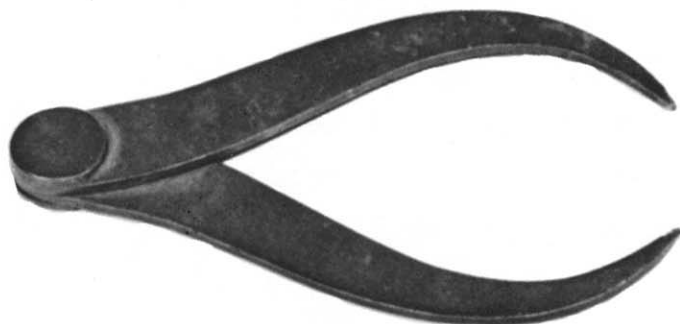
Compas à bras recourbés

(A-2923)

Utilisé pour les mesures
intérieures des cylindres,
écrous, etc.

12 cm

73-10105



Les modèles

Le forgeron se fabriquait souvent des modèles pour les outils qu'il devait faire fréquemment et qui avaient une grandeur uniforme pour presque toutes les personnes qui en passaient la commande. M. Paquet avait dans sa boutique trois types de modèles.

Modèle pour pince à billots

(A-3080)

Un pince à billots est faite comme une pince à glace mais en plus gros. Les bûcherons les utilisaient pour trainer des billots sur une courte distance lorsque le terrain était peu propice pour utiliser un cheval.

49 cm x 2 cm



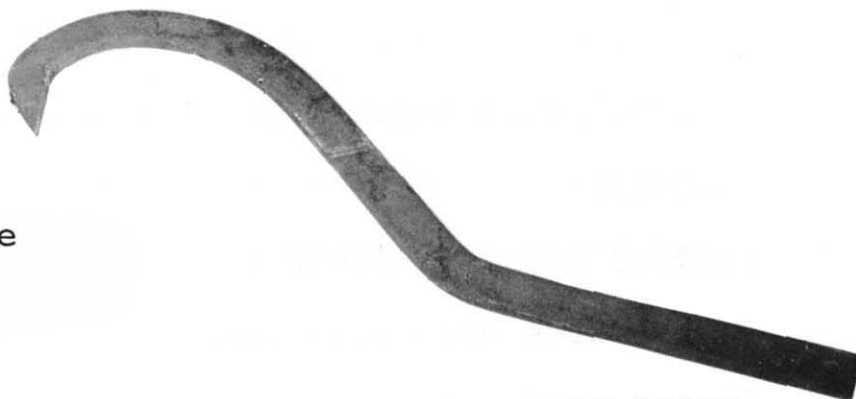
73-10190

Modèle pour crochet à bois

(A-3071)

Le crochet à bois ne possède qu'une poignée contrairement à la pince à billots.

56 cm x 3 cm



73-10195

Modèle pour tendeurs

(A-3086)

Ce modèle sert à faire des outils pour tendre le plus possible les chaînes qui retiennent les chargements de billots sur les voitures.

48 cm x 1 cm



73-10191

Outils de charron

M. Paquet, même s'il ne fabriquait pas comme tel de voitures, avait souvent à en réparer pour les cultivateurs de la région. C'est dans ce domaine que M. Paquet a surtout innové dans sa boutique en faisant l'achat de machines-outils, tel que le poseur et tendeur de pneu, le refouleur de bandages et le poseur de moyeux.

Comme nous faisons face à une boutique qui ferma ses portes à la fin des années 1960, il ne faut pas se surprendre de rencontrer de tels outils.

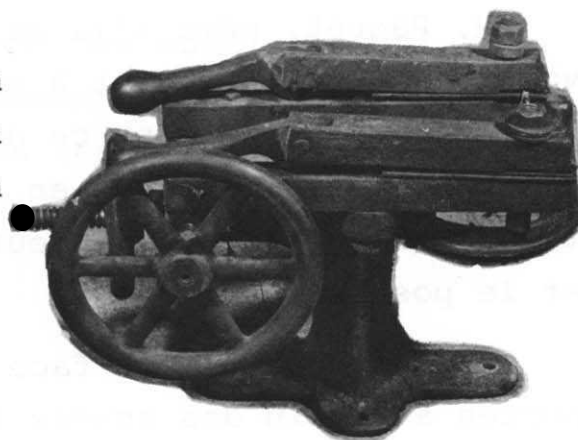


Machine-outil fixée au mur de la boutique Paquet (A-3147); illustrée dans le Catalogue Sp.cial de Fourniture de Voiturerie et de Forge (1933) de Ludger Gravel & Fils, Montréal.

Tendeur de pneu

(A-3145)

Il arrivait parfois que M. Paquet installe un pneu en caoutchouc plein par dessus le bandage en métal de la roue. Il faut un bandage spécial en forme de rainure pour pouvoir installer le pneu. Deux broches en métal passent à l'intérieur du pneu ce qui permet de les souder ensemble pour maintenir solidement le pneu bout à bout.

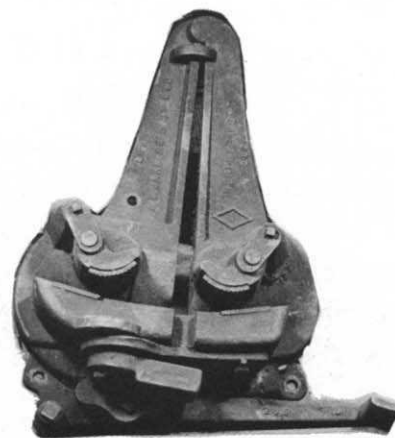


73-10831

Refoaleur de bandages

(A-3154)

Machine-outil qui forme un espèce de gros étau. Lorsque le bandage d'une roue n'était pas trop abimé, le forgeron enlevait le bandage, utilisait la jauge à bandage pour mesurer le "lousse" du bandage, puis il l'installait dans le fouleur pour le repétisser de la longueur voulue.



73-10823

Jauge à bandage

(A-2931)

Cercle en métal monté sur un manche de bois. Le charron l'utilise pour mesurer la circonférence d'une roue pour installer le bandage.



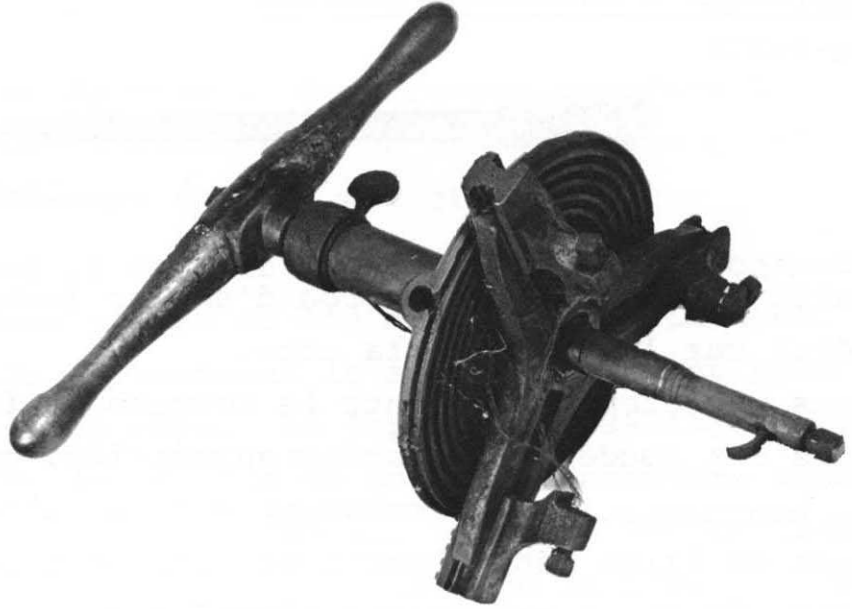
73-10100

32 cm x 12 cm

Poseur de moyeux

(A-3203)

Machine-outil qui sert à creuser le moyeu de la roue pour y installer l'essieu de la voiture. Cette machine est beaucoup plus précise et rapide que l'ancienne technique qui voulait qu'on creuse le trou à la grandeur exacte et enfonce solidement le caisson avec un marteau ou un gros poinçon.

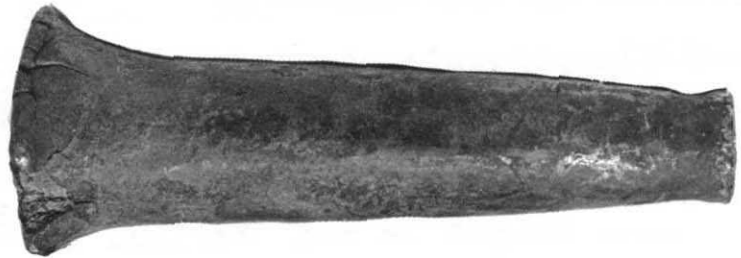


73-11630

Poinçon

(A-3055)

Poinçon de fabrication artisanale. Il sert à poser et ajuster les moyeux sur les roues de charettes et de



'73-10774

voitures. On appuie le poinçon sur le moyeu et on le frappe avec un gros marteau. Cela présente l'avantage de donner plus de force au coup tout en protégeant le moyeu .

17 cm x 5 cm



73-10099

Clef en T

(A-2932)

Modèle de clef en T, manufacturée. Utilisée pour déboulonner les roues de voitures afin de réparer la roue, refaire son bandage, etc.

23 cm x 23 cm

"Cantouque" à mâchoires mobiles

(A-3122)



73-10861

Outil qui permet au charron d'amener (embarquer) le bandage en métal sur la jante de la roue.

Dans une étape précédente le forgeron a fait chauffer le bandage puis l'a soudé à la grandeur appropriée, puis ensuite, se servant du cantouque, il l'embarque sur la jante; cette opération ne peut se faire manuellement ou autrement car le bandage doit être précisément et solidement ajusté sur la jante.

70 cm x 13 cm

"Cantouque" à mâchoire fixes

(A-3127)



73-10876

Ce type de "cantouque" avec manche en bois est plus manoeuvrable que le modèle précédent quand le bandage de la roue est de la largeur appropriée.

62 cm x 9 cm

Enligneur de roues

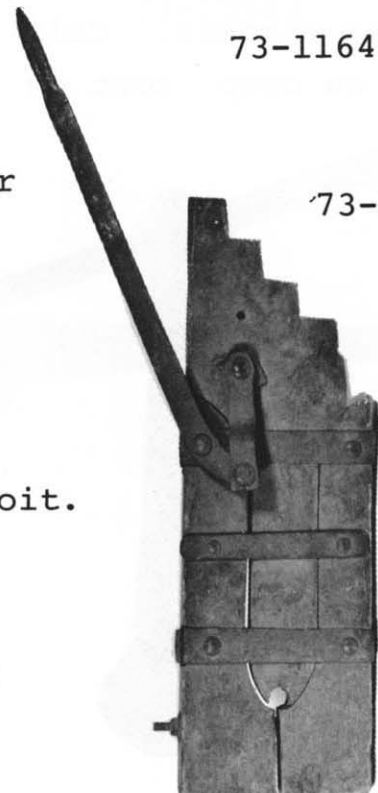
Outil fabriqué par M. Paquet pour redresser et enligner les roues des anciennes voitures. La partie dont l'extrémité est en forme de carré entre dans le moyeu de la roue avant alors que la tige va rejoindre le moyeu arrière en son centre. Ceci permet de vérifier si l'essieu est bien droit.

165 cm x 13 cm

Cric

Cric fabriqué à la boutique afin d'enlever les roues.

64cm x 20 cm



73-11643

73-10881